

Firma DEKU KRZYSZTOF DEC realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich pn. *Wzrost konkurencyjności firmy DEKU poprzez budowę nowoczesnej hali produkcyjnej z częścią biurowo-magazynową oraz zakup środków trwałych, celem wytworzenia innowacyjnych produktów*

Opis projektu

Projekt polega na wybudowaniu nowoczesnej hali produkcyjnej z częścią biurowo-magazynową oraz zakupie środków trwałych, tj. malarni proszkowej, robota spawającego dwustanowiskowego, piły automatycznej, prasy krawędziowe, wiertarek stołowych, piły ręcznej, spawarek, wykrawarki, suwnicy, wyciągu centralnego oraz wartości niematerialnych i prawnych.

Ww. infrastruktura umożliwi wdrożenie innowacyjnego na skalę świata produktu, tj. inteligentnej (zindywidualizowanej) palety do przewożenia pomiędzy fabrykami części samochodów elektrycznych. Pozwoli również na dostarczenie jednego udoskonalonego produktu, stanowiącego innowację w skali kraju - palet i komponentów do palet do przewozu części samochodowych (innych niż nowy produkt w zakresie palet dostosowanych do przewozu baterii i systemów jazdy autonomicznej), z uwagi na nowy bardziej doskonały proces spawania.

Nowoczesne oprogramowanie pozwoli na sprawne zarządzanie procesami (wykorzystanie innowacyjnych modułów uczenia maszynowego), budynek będzie energooszczędny i dostosowany do potrzeb osób niepełnosprawnych.

Cele projektu

Celem projektu jest wzrost konkurencyjności firmy oraz podniesienie jej potencjału innowacyjnego poprzez budowę hali produkcyjnej, zakup niezbędnych środków trwałych oraz wartości niematerialnych i prawnych, które pozwolą wdrożyć nowy innowacyjny na skalę świata produkt a także udoskonalić już oferowany produkt.

Wartość projektu: 9 017 459,96 PLN

Wkład Funduszy Europejskich: 2 071 299,15 PLN



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



DEKU Krzysztof Dec realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich pt. „Wdrożenie nowej organizacji produkcji poprzez zakup oprogramowania wspierającego sterowanie produkcją profili wymagających wiercenia oraz automatu do wiercenia otworów w konstrukcjach stalowych — sterowanego numerycznie, w ramach produkcji specjalistycznych palet do przewozu części samochodów elektrycznych, u ważnego poddostawcy w przemyśle Auto-Motive

Celem Projektu jest skrócenie o 30% czasu realizacji niestandardowych (nisko seryjnych) zamówień na palety do przewozu części do samochodów i pojazdów elektrycznych, poprzez zakup wiertarko frezarki oraz wdrożenie oprogramowania zarządzającego procesami wiercenia oraz, dzięki czemu wdrożona zostanie innowacja w skali kraju, na pełną integrację procesów produkcyjnych w tym zdalnego zamawiania materiałów, zarządzania i rozliczania produkcji w łańcuchu dostaw kooperantów oraz dostaw do Klienta

Najważniejszymi rezultatami projektu będą zatem Liczba wprowadzonych innowacji procesowych (szt.) - 1 Liczba wprowadzonych innowacji (szt.) — 1

wdrożenie rozwiązań programistycznych oraz urządzenia produkcyjnego zarządzanego cyfrowo, stanowi innowacyjną zmianę procesów, związaną z wykorzystaniem modelowania procesów produkcji oraz integracji danych z zamówień, produkcji i logistyki celem optymalizacji nie tylko samych procesów, ale i dostarczenia informacji o opłacalności zlecenia. Pozwoli to wdrożyć do produkcji zamówienia nisko seryjne w toku okien produkcyjnych. Jednocześnie umożliwi zdalne i szybkie szacowanie potrzeb, zamówień materiałów, planowanie otoczenia produkcji i niezbędnych zasobów. Wszystkie te działania prowadzą do skrócenia całego procesu zamówienia i produkcji

Wartość projektu: 299 500,00 PLN

Dofinansowanie projektu z UE: 254.575,00 PLN